

CUADRO COMPARATIVO PARA CLIENTES

espesor (micras)	Cobertura área M2	Consumo	Costo \$./Kg.	Expectativas de vida (años)			
				condiciones Interiores, libre de contaminantes	Sitios no contaminados/ condiciones rurales	Condiciones industriales	Zonas con contaminación, costeras, salinas
			34.00/Kg				
20 µm	7.08 m ² /Kg	0.14 Kg/m ²					
40 µm	3.54 m ² /Kg	0.28 Kg/m ²					
50 µm	2.83 m ² /Kg	0.35 Kg/m ²					
60 µm	2.36 m²/Kg	0.42 Kg/m²	\$	+ 20	20	12	10
80 µm	1.77 m²/Kg	0.56 Kg/m²	\$	+ 20	+ 25	+ 15	15
100 µm	1.42 m²/Kg	0.70 Kg/m²	\$	+ 20	+ 30	+ 20	+ 15
120 µm	1.18 m²/Kg	0.85 Kg/m²	\$	+ 20	+ 40	+ 25	20
140 µm	1.01 m²/Kg	0.99 Kg/m²	\$	+ 20	+ 45	+ 30	+ 20
150 µm	0.94 m ² /Kg	1.06 Kg/m ²		+ 20			
160 µm	0.88 m ² /Kg	1.14 Kg/m ²		+ 20			

Nota:

- El costo por Kg. es de ? dólares americanos más IGV.
- El costo tiende a subir de acuerdo al espesor y años de garantía que requiera el cliente.

(a mas micras mayor costo y mayo años de vida)

Rendimiento teórico (la pérdida en la práctica no se tiene en cuenta):

Espesor húmedo	Espesor de película seca	Cobertura	Consumo
53 µm	20 µm	7.08 m ² /Kg	0.14 Kg/m ²
106 µm	40 µm	3.54 m ² /Kg	0.28 Kg/m ²
132 µm	50 µm	2.83 m ² /Kg	0.35 Kg/m ²
159 µm	60 µm	2.36 m ² /Kg	0.42 Kg/m ²
212 µm	80 µm	1.77 m ² /Kg	0.56 Kg/m ²
265 µm	100 µm	1.42 m ² /Kg	0.70 Kg/m ²
317 µm	120 µm	1.18 m ² /Kg	0.85 Kg/m ²
370 µm	140 µm	1.01 m ² /Kg	0.99 Kg/m ²
397 µm	150 µm	0.94 m ² /Kg	1.06 Kg/m ²
423 µm	160 µm	0.88 m ² /Kg	1.14 Kg/m ²

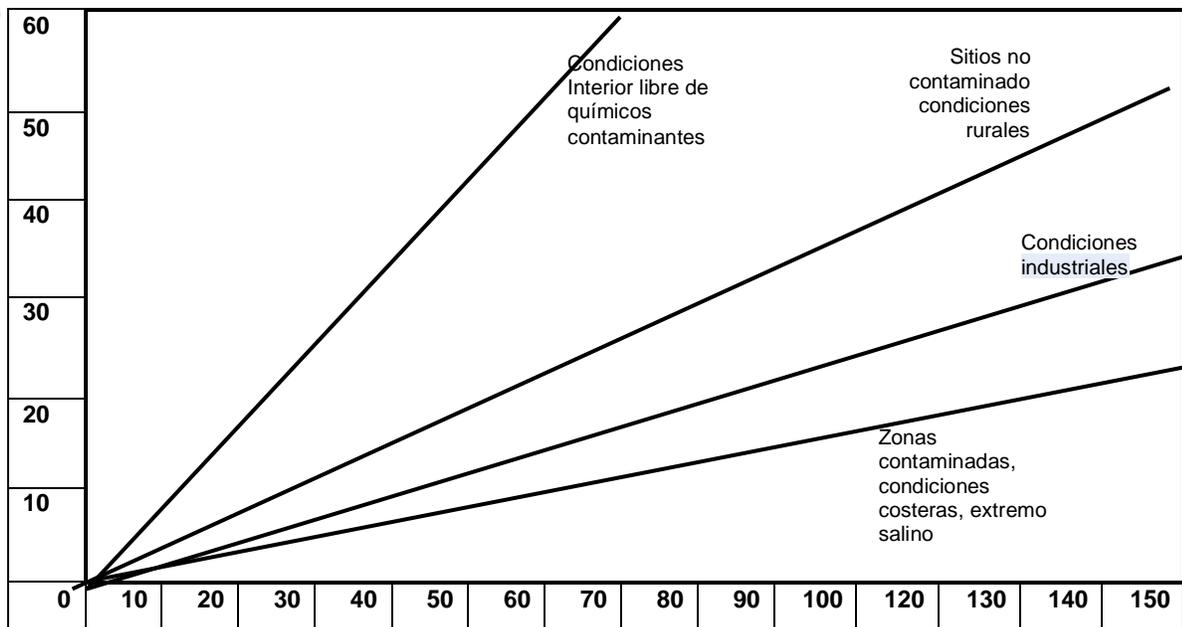
La tasa de difusión de la práctica dependerá del método de aplicación y en el perfil de rugosidad. Por favor, preste atención al hecho de que parte de la ZINGA húmeda de la primera capa desaparecerá en las cavidades de un grano con chorro de perfil de rugosidad. Eso vendrá hasta aprox. 20 micras de espesor de película seca. Esto no se ha tenido en cuenta en el cómputo general de la tasa de difusión teórica. Cuando se aplica ZINGA sobre un revestimiento galvanizado anteriormente, el perfil de rugosidad será diferente y no tanto ZINGA desaparecerá en las cavidades.

TIEMPO DE VIDA ESPERADO, EL MANTENIMIENTO Y LAS GARANTÍAS

1. Tiempo estimado de vida

ZINGA como un sistema único

Expectativa de vida (Años)



capa de espesor (Micras)

Este diagrama se basa en el N° de certificado BBA. 94/3042, emitida por el Consejo Británico de Agrément, Reino Unido, que ha obtenido ZINGA. En cuanto a la durabilidad de ZINGA se afirma que ZINGA con un espesor de **60 micras**, se mantendrá vigente:

- Por más de 20 años en condiciones interiores
- 20 años en las condiciones rurales
- 12 años en condiciones interiores industriales
- 10 años en condiciones La costeras contaminadas

Sin embargo, en vista de nuestra propia experiencia, podemos afirmar que las cifras en este diagrama indican una vida útil mínima absoluta de ZINGA. En la práctica, ZINGA tiene un rendimiento mucho mejor.

Como puede ver, la tabla deja a 150 micras. Esto se debe a 150 micras de espesor es el máximo absoluto

total de la capa que se prescriben para ZINGA como un sistema único. La aplicación de más de 150 micras, no mejoraría la eficacia de la protección catódica más.

ZINGA en un sistema de doble cara

Un sistema de impresión dúplex más del doble de la duración de la ZINGA. Vida útil del sistema dúplex (activa y pasiva) = 1,5 a 2,5 x (ZINGA + pintura).

El espesor de la capa recomendada de ZINGA en un sistema doble es de 60 micras. En un entorno industrial, la vida útil de la ZINGA será por lo menos 12 años. Si la vida útil de la capa superior es, por ejemplo, 4 años, entonces el tiempo de vida total esperada del sistema de doble cara será de 24 a 40 años.

2. Mantenimiento de ZINGA como un sistema único

Inspección periódica

El recubrimiento ZINGA se puede mantener en el sitio por recargar el revestimiento con una nueva aplicación de ZINGA, que, debido a la naturaleza sacrificial de la de zinc, indefinidamente proteger el sustrato de acero, siempre que una capa de mantenimiento de ZINGA se aplica a tiempo. El mantenimiento debe ser realizado antes de que el sustrato de acero se ha convertido expuestos. Inspección periódica para determinar el espesor de la capa ZINGA es de primordial importancia, especialmente en un entorno muy agresivo industrial o marítimo.

retoques después de la avería mecánica o soldadura.

En caso de que se ha producido el daño mecánico, el revestimiento ZINGA puede ser reparado con locales retoques.

La soldadura es posible en la parte superior de ZINGA. Después de la soldadura, la costura de soldadura tiene que ser limpiado (disolvente borrado) y rugosa. A continuación, una nueva aplicación de ZINGA se puede hacer a nivel local, en la parte superior de la soldadura.

Tenga en cuenta que el zinc es demasiado blando para ser incluidos en la soldadura de alto rendimiento.

3. Garantías

Garantía de los productos

La garantía del producto se refiere a la calidad del producto entregado. Si el ZINGA producto que ha sido entregada al cliente, muestra los fallos debidos a una mala calidad del producto en comparación con las normas, la aplicación, así como el producto entregado será compensado. Por supuesto que debe haber prueba de que los malos resultados tras la aplicación ZINGA (en comparación con lo que se podría esperar de un buen producto) son una consecuencia directa de la producción equivocado de la ZINGA que ha sido entregado.

Todos se pueden entregar de ZINGA tiene un número de lote. El lote correspondiente se registra en nuestros archivos. Esa es nuestra prueba para el material correspondiente entrega. En el caso de un fracaso, este lote serán analizados por un laboratorio independiente. Ellos serán capaces de demostrar que la calidad de la entrega ZINGA es malo o no. En caso de que demostrar que hemos producido una mala calidad, entonces nuestra compañía de seguros va a intervenir y pagar por los daños, como se describe en la garantía. Si hay un fallo, pero no hay prueba de que hemos cometido un error en la producción, entonces la razón hay que encontrar en otro lugar y la garantía del producto no se aplicará.

Aplicación garantía con el seguro

Por otro lado, sin embargo, Zingametall no se hace responsable de un defecto de la capa ZINGA que se debe

a una mala aplicación. En cooperación con la compañía independiente de inspección SGS Axa-Med, una división de la Mesa de renombre internacional SGS vigilancia (Société Générale de Surveillance), por lo tanto, proponer a la contratista de la suscripción de una garantía de aplicación, por su propia cuenta. Este tipo de garantía se refiere a los valores predeterminados que han sido causados por errores técnicos en la aplicación de ZINGA y la aplicación de capas de acabado compatibles.

El período cubierto por esta garantía debe ser negociado. Un organismo independiente de control, tales como SGS Axa-Med, evaluará la garantía y la expectativa de vida posible de acuerdo con el espesor de la capa propuesto, las condiciones ambientales, la preparación de la superficie, etc. Un contrato de mantenimiento puede estar relacionado con el seguro de garantía. El contrato final será firmado por el solicitante (cliente y / o el aplicador), el organismo que controla y la compañía de seguros.

El organismo de control independiente de control del trabajo en cada fase de la preparación de la superficie y la aplicación. Ellos harán los informes de estas acciones y llevar un registro de todo. Si hay cosas que no se han realizado de acuerdo con el pliego de condiciones, se negará el trabajo y no habrá garantía concedida.