



ZINGA

CÓDIGO: ZM-PRO-04-A (01/08/09)

ZINGA® es un compuesto mono-componente que contiene un 96% de cinc (polvo) en su película seca. **ZINGA®** es un recubrimiento metálico, no una pintura. La pureza del cinc utilizado es tan elevado que **ZINGA®** no contiene ningún elemento tóxico. Tras la aplicación, **ZINGA®** crea una película seca que contiene, como mínimo, un 96% de cinc. **ZINGA®** se puede aplicar con brocha, rodillo o con spray sobre una superficie limpia y rugosa en un amplio rango de circunstancias atmosféricas.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICOS

Componentes:	- zinc en polvo - Hidrocarburos aromáticos - Aglutinante
Densidad relativa:	2,67 Kg/dm ³ a 15° C
Contenido sólido:	80% en peso, 37,8% en volumen
Tipo de diluyente:	Zingasolv
Punto de inflamación:	47°C (± 1 °C)
VOC (Compuestos volátiles orgánicos)	474 gr/Lt (EPA método 24)
Color	Gris metálico (el color se oscurece después del contacto con la humedad)
Resistencia a la temperatura	- De -40° C a 120° C - Resistencia a pH en circunstancias atmosféricas: de 5,5 a 12,5 Ph. - Excelente resistencia a los UV
Toxicidad	Zinga en capa seca no es tóxico y puede tener contacto con el agua potable, según las normas BS 6920 (Centro de Calidad del Agua).
Almacenamiento	Almacenar en lugar fresco y seco
Vida útil	Ilimitado, para almacenamiento de larga duración se recomienda agitar la lata sin abrir en una máquina automática cada 3 años.

ASTM: normas internacionales desarrolladas para los materiales, productos, sistemas y servicios utilizados en la construcción, manufacturas y el transporte

DATOS DE APLICACIÓN

• SISTEMA RECOMENDADOS

Sistema único	- Se aplica en dos capas (2 x 60 µm) DFT
Aplicación capa doble	- Primer capa de aplicación (1 x 60 µm). - Posteriormente se recubre con una pintura compatible.

• COBERTURA Y CONSUMO

Consumo Teórico	- Para 60 µm DFT : 0,28 Kg/m ² ó 0,10 Lt/m ² - Para 120 µm DFT : 0,55 Kg/m ² ó 0,21 Lt/m ²
Cobertura teórico	- Para 60 µm DFT : 3,62 m ² /Kg ó 9,67 m ² /Lt - Para 120 µm DFT : 1,81 m ² /Kg ó 4,83 m ² /Lt
Cobertura práctica	Depende del perfil de rugosidad de la superficie del sustrato.



• CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente	- Mínimo -15 °C y Máximo 40 °C
Humedad relativa	- máximo 95%
Temperatura de la superficie	- Mínimo 3 °C por encima del punto de rocío - Máximo 60 °C - No debe haber agua o hielo sobre la superficie
Temperatura del producto	Durante la aplicación, la temperatura de Zinga debe permanecer entre 15 y 25 °C. Temperaturas mayores o menores dañarán el acabado superficial de la aplicación.

• PROCESO DE SECADO Y RECUBRIMIENTO

Proceso de secado	Zinga se seca por la evaporación del disolvente. El proceso de secado es influenciado por el espesor de capa mojado, el número de capas aplicadas, la temperatura ambiente, temperatura de superficie y la circulación del aire.
Tiempo de secado	Para 40 micras DFT a 20 °C en un ambiente bien ventilado: - Seco al tacto: después de 10 min. - Seco para manipular: después de 1 hora - Totalmente seco: después de 48 horas - Listas para inmersión: después de 2 horas
Recubrimiento con zinga	- Transcurrido 1 hora (con pistola) - Transcurrido 4 horas (con brocha) - Con otro tipo de pintura compatible: entre 4 y 24 horas después, dependiendo de las condiciones de secado.

• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza	- El método más común para obtener una de superficie limpia (y al mismo tiempo rugoso) para la aplicación de Zinga es: <i>Primero:</i> conseguir que la superficie quede libre de óxido, grasa, aceite, pintura, la sal, la suciedad, la cascarilla de laminación y otros contaminantes. <i>Segundo:</i> granallar o arenar hasta obtener un valor de rugosidad de 50 a 70 Rz. - En áreas pequeñas o en aplicaciones no críticas, Zinga se puede aplicar sobre superficies preparados manualmente. Ante cualquier duda consulte con el representante Zingametall.
Rugosidad	- Zinga se debe aplicar sobre sustratos metálicos que tenga un grado de rugosidad de 50 a 70 Rz. Esto puede ser obtenida a través de granillado (con partículas agudas). Asegúrese de que la superficie esté desengrasada antes de granillar. - No es necesario este alto grado de rugosidad cuando se aplica zinga sobre una superficie galvanizada en caliente o metalizada o cuando ya existe una capa de zinga. Por favor, consulte con el representante Zingametall. - En caso de aplicaciones de áreas pequeñas o críticas, Zinga se puede aplicar sobre una superficie preparada manualmente por ej. Con una pistola de agujas o disco de granalla, con el fin de obtener una rugosidad adecuada para Zinga.
Tiempo máximo para aplicación	Aplicar Zinga lo antes posible la superficie preparada. - En caso de superficies lavadas con agua o cuando la humedad relativa es cercana a 80% no esperar más de 4 horas. - En el caso que aparezca óxido superficial éste puede ser removido con escobilla metálica.



• INSTRUCCIONES ESPECIALES

Agitación	Zinga se debe agitar para lograr un líquido homogéneo antes de ser aplicado. Es necesario agitar después de un máximo de 20 min. En caso de aplicación en spray, el productor se debe agitar constantemente.
Dilución	Zinga se puede diluir en 0 a 5% (volumen sobre volumen) de Zingasolv cuando se aplica a través de equipos de aspersión sin aire; y de 0 a 25% para aplicaciones con aire. Se debe revolver mientras se agrega zingasolv.
Limpieza de herramientas y equipos	Antes y después de usar los equipos se deben con Zingasolv. Las brochas y rodillos también se deben limpiar con Zingasolv. Nunca usar aguarrás ya que contamina superficies.

• APLICACIÓN CON BROCHA Y RODILLO

Viscosidad	Zinga viene listo para usar con brocha o rodillo. No se debe diluir.
Primera capa	La primera capa no se debe aplicar con rodillo, sólo con brocha, con el fin de llenar las cavidades del perfil de rugosidad y para humedecer la superficie
Tipo de brocha y rodillo	- Rodillo de pelo corto (mohair) - Cepillo redondo industriales

• APLICACIÓN POR PULVERIZACIÓN CON SPRAY

Dilución	0 a 25% (volumen en volumen)
Viscosidad	25 a 35 seg. a 4 a 20 °C
La presión en la boquilla	2 a 4 bar
Apertura de la boquilla	1,7 a 2,5 mm

• OTROS MÉTODOS DE APLICACIÓN

Por favor, consulte con el representante Zingametall.

Para recomendaciones mas específicas y detalladas con respecto a la aplicación de Zinga, favor contacte a un representante de Zingametall. Para más información sobre riesgos y precauciones de salud y seguridad, favor informese a través de la hoja técnica de seguridad de Zinga

‡ La información descrita es solo indicativa y se basa en nuestro conocimiento adquirido a través de experiencias prácticas y pruebas. Las condiciones y métodos de manipulación, almacenamiento, uso o eliminación del producto no pueden ser controlados por ZINGAPERU, por lo tanto, está fuera de nuestra responsabilidad. Por estas y otras razones, no tenemos responsabilidad en caso de pérdidas, daños o costos causados o vinculados a cualquier forma de manipulación, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Cualquier reclamo respecto a deficiencias debe realizarse dentro de un periodo de 3 meses tras la recepción de los bienes citando el número de lote relevante. Retenemos el derecho a cambiar la fórmula si las propiedades de la materia prima han variado. Esta hoja técnica sustituye toda muestra previa.